

MS soniMAC PUNCH *compact PW*

Ein Werkraum für mehrere Arbeitsgänge

Die patentierte MS Compact PW-Maschine integriert verschiedene Bearbeitungsschritte in einem Werkraum. MS SoniMAC PUNCH – Compact PW bietet nutzerfreundliche Bedienung, robuste Qualität und Prozesssicherheit bei maximaler Wirtschaftlichkeit.

Einsatz:

Durch die Kombinationsmöglichkeit der Prozesse in der Maschine lassen sich die Stoßfängervarianten mit Haltern für z. B. Park Assistenz Systemen in der Großserie sehr wirtschaftlich fertigen.

Vorteile:

- Modulare Maschinenfamilie aus einem Baukastensystem
- Aufgrund kompakter Baugröße in jede Fertigungslinie zu integrieren
- Minimale Prozesszykluszeiten
- Das Bauteil liegt in nur einer Stellung in der Werkstückaufnahme und muss nicht verfahren werden
- Hochflexibel und ökonomisch durch einfachen Werkzeugwechsel

MS SoniMAC PUNCH kann in Kombination mit dem Stanzprozess das Ultraschallschweißen oder Kleben und auch das Prägen von Designelementen umsetzen.



Funktionsbeschreibung:

Das Compact PW-Konzept besteht aus einer Grundmaschine, welche die Bediener-Infrastruktur und die Energieversorgung beinhaltet. Mittels Kupplungen werden die bauteilspezifischen Werkzeugmodule inklusive erforderliche Antriebe verbunden und die Maschinenvariante ist funktionsbereit.

MS soniMAC PUNCH *compact PW*

Mit der MS SoniMAC Punch – Compact PW entwickelte MS ein neues kompaktes Stanzmaschinenkonzept auf der Basis eines universellen Grundgestells und wechselbaren, einsatzspezifischen Werkzeugsätzen.

Das Maschinenkonzept:

MS SoniMAC Punch – Compact PW ist eine Stanzmaschine, die in einem Werkraum weitere Arbeitsgänge wie z.B. Prägen, Ultraschallschweißen oder Kleben übernehmen kann. Bis zu drei Arbeitsgänge lassen sich jeweils kombinieren. So können z. B. Einparkhilfen bei Automobil-Stoßfängern hochproduktiv eingebracht werden. Dabei ruht das Werkstück bei der gesamten Bearbeitung – die Werkzeuge verfahren! Dies reduziert die Prozesszeiten erheblich. Die Praxis zeigt, dass z. B. für den Stanz- und Schweißvorgang bei PDC-Adapttern eine Prozesszeit unter 30 Sekunden erreicht wird.

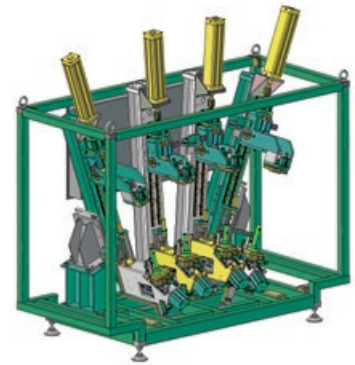
Die feste Position des Werkstücks erlaubt außerdem eine platz sparende, äußerst kompakte Bauweise.

Ihre hohe Flexibilität erreicht die MS SoniMAC Punch – Compact PW durch den einfachen und schnellen Werkzeugwechsel. Die gesamte Werkzeugeinheit kann nach lösen von Schraub- und Kabelverbindungen mit einem Gabelstapler aus der Maschine entnommen werden. Genauso einfach wird die neue Werkzeugeinheit eingesetzt, so dass der gesamte Werkzeugwechsel weniger als 10 Minuten in Anspruch nimmt.

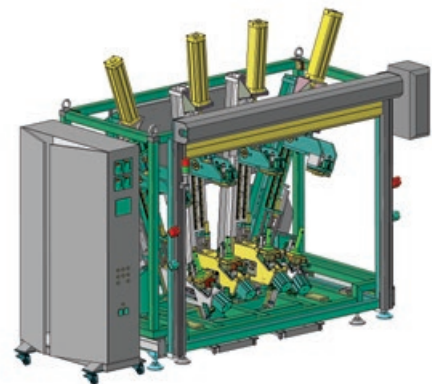
Das Konzept bewährt sich hervorragend bei der ständig steigenden Produktion von Varianten durch hohe Modellwechsel-Frequenz. Die MS SoniMAC Punch – Compact PW ist eine äußerst wirtschaftliche Lösung, da die Grundmaschine inklusive Infrastruktur weitergenutzt werden kann.



Grundmaschine



Modul mit werkstücksspezifischem Werkzeug



MS SoniMAC Punch – Compact PW