

MS soniPAC CROSS-SEAL

Die wirtschaftlichste Art des Dichtsiegels von Quernähten

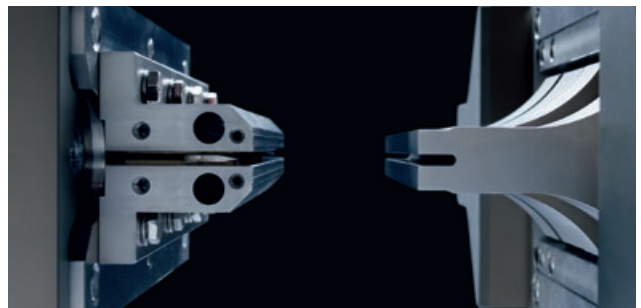
Automatische Parallelitätsausrichtung der Sonotrode zum Amboss durch den innovativen „schwebenden“ Amboss und bis zu 320 mm Schweißbreite mit nur einem Konverter – MS soniPAC Cross-Seal setzt neue Maßstäbe in der Effizienz von Verpackungssystemen!

Einsatz:

Vertikale und horizontale Schlauchbeutel-Maschinen

Vorteile:

- Sicheres Dichtsiegeln von Schlauchbeutel-Quernähten durch Single Drive-Ultraschallsysteme mit nur einem Konverter und bis zu 320 mm Sonotroden-Breite
- Komplett aus Standard-Komponenten entwickeltes, modulares Ultraschall-System
- Schnelle und prozesssichere Schweißungen durch hohe Amplituden ohne Booster
- Konstant hohe Nahtqualitäten durch homogenes Schwingverhalten der Sonotroden
- Hohe Leistungsreserven bei großen Nahtbreiten durch maximale Schweißleistung von 4.000 Watt
- Deutlich erhöhte Ausbringung beim Einsatz des Generators MS soniGEN Premium mit reduzierten Einschwingzeiten von ca. 10 ms
- „Schwebender“ Amboss, der automatisch die Parallelität zwischen Sonotrode und Amboss herstellt



Funktionsbeschreibung:

Der schwebende Amboss gleicht durch sein innovatives Design die Toleranzen zwischen den Schweißwerkzeugen bei jedem Arbeitstakt automatisch im Hundertstel Millimeter-Bereich aus. So wird das bisher aufwendige Einstellen des Schweißspalts überflüssig und das Integrieren in bestehende Systeme erleichtert.

- Toleranzen der Folien werden durch das innovative Amboss-Design kompensiert
- Optional erhältliches Hybrid-Amboss-System mit thermisch temperiertem Amboss speziell für Folien mit niedrigen Siegeltemperaturen