



MS soniPAC CS 2000/4000i

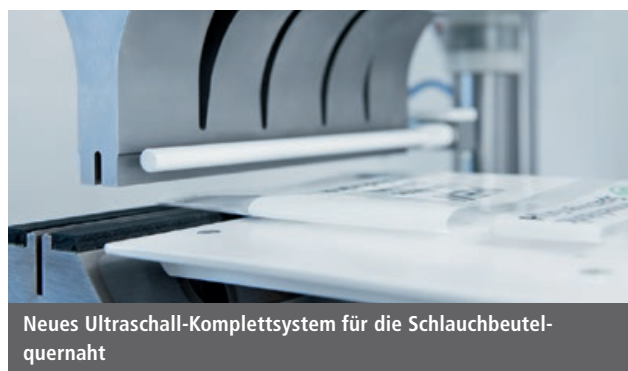
Dichtschweißen der Schlauchbeutelquernaht mit integriertem Trennschnitt

Einsatz:

Horizontale und vertikale Schlauchbeutelmaschinen

Vorteile:

- Absolut dichte Siegelnähte ohne Produkteinschluss garantiert einen deutlich geringeren Ausschuss durch Undichtigkeiten
- Reduzierung der Folienstärken spart Packstoff
- Erhöhen der Produktivität durch deutlich kürzere Siegelzeiten
- Siegeln und Trennen in einem Prozessschritt
- Hohe Warmnahtfestigkeit (Hot Tack)
- Hohe Energieeffizienz
- Diverse Nahtbreiten und Nahtgeometrien möglich
- Dichte Siegelnähte, auch bei Kontamination durch Füllgut
- Keine thermische Beeinträchtigung des Füllgutes und des Packstoffes durch kalte Siegelwerkzeuge



Neues Ultraschall-Komplettsystem für die Schlauchbeutelquernaht

Funktionsbeschreibung:

Spezielle auf den Schlauchbeutel sowie den entsprechenden Packstoff abgestimmte Ambossgeometrien garantieren das dichte Siegeln der Quernaht auch bei Höhengsprüngen, z.B. im Bereich der Längsnaht. Da beim Ultraschallschweißen die Siegelwerkzeuge kalt sind, ist es nun möglich, thermisch sensible Füllgüter ohne Probleme in Schlauchbeutel abzapfen.