

## MS sonxACT SERVO – NOWY ELEMENT ULTRADŹWIĘKOWYCH OBRABIAREK SPECJALNYCH

# Zespoły posuwu sterowane za pomocą serwonapędów elektrycznych: Najwyższa precyzja i efektywność energetyczna



Zespoły posuwu MS sonxACT SERVO z serwonapędem elektrycznym, stosowane w maszynach specjalnych MS sonxMAC stosowane są do zgrzewania ultradźwiękowego skomplikowanych połączeń powierzchniowych i nitowych.

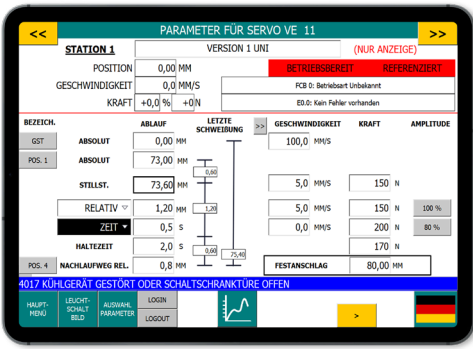
Jest to nowy element maszyn i urządzeń przeznaczonych do realizacji wymagających zadań, zastępujący stosowane dotychczas pneumatyczne zespoły posuwu. Zastosowanie zespołu MS sonxACT SERVO gwarantuje zgrzewanie cechujące się wielką precyzją i ciągłością oraz prędkością posuwu, regulowaną przez odrębny układ sterowania. Wzrost jakości zgrzewania i efektywności energetycznej zapewnia innowacyjny układ sterowania firmy MS.

### PAŃSTWA KORZYŚCI

- + Kompaktowa konstrukcja, minimalizująca niezbędną ilość miejsca pod zabudowę maszyny
- + Możliwość wykonywania precyzyjnych ustawień profili zgrzewania
- + Jednostka sterująca, specjalnie zaprojektowana i opracowana przez firmę MS z myślą o wypełnianiu indywidualnych wymagań klienta
- + Możliwość zapewnienia bardzo dokładnej powtarzalności parametrów gotowego produktu poprzez monitorowanie i analizę parametrów procesu technologicznego (pozycji, siły, energii i prędkości)
- + Aby móc spełnić najwyższe wymagania jakościowe w ramach danego zastosowania zamiast silnika krokowego wdrożono technologię serwonapędów
- + Ich wysoka sprawność gwarantuje oszczędność kosztów zużycia energii
- + Wyposażenie przestrzeni roboczej w wypróbowane ultradźwiękowe zespoły zgrzewania zgodnie z indywidualnymi wymaganiami klienta
- + Najwyższe parametry wytrzymałościowe wyniku zgrzewania
- + Możliwość elastycznego ustawiania procesu zgrzewania za pośrednictwem HMI (interfejsu użytkownika) w pełnym zakresie – od trybu podstawowego po tryb zaawansowany
- + Trwała redukcja emisji CO<sub>2</sub> przy jednoczesnym zwiększeniu wydajności produkcji
- + Niezwykle długa żywotność zespołów w powiązaniu z najwyższą jakością produktów firmy MS
- + Technologia Plug and Play, którą zapewnia jednakowa wielkość zespołów posuwu – zarówno pneumatycznych, jak i wyposażonych w serwonapędy elektryczne
- + Klient inwestuje w inteligentną, bezprzewodową łączność pomiędzy urządzeniami produkcyjnymi w ramach koncepcji Przemysł 4.0



Innowacyjna koncepcja zastosowania serwonapędów w maszynach wyposażonych w zespoły MS sonxACT SERVO daje mu również szansę na pomysłny skok technologiczny w przyszłość!



Dwie fazy zgrzewania umożliwiają użytkownikowi dokonywanie opcjonalnych ustawień za pomocą takich parametrów, jak:

- + Bezwzględna droga zgrzewania
- + Względna droga zgrzewania
- + Czas
- + Energia
- + Siła

Panel obsługi umożliwia analizowanie wyników zgrzewania.

## SYSTEM STEROWANIA



## PRZYKŁADY APLIKACJI

- + Materiały wrażliwe na nacisk
- + Materiały cienkościenne
- + Elementy konstrukcyjne z tworzyw NFPP i GFPP
- + Spojlery tylne
- + Obicia drzwi
- + Zderzaki
- + Elementy dekoracyjne
- + Balustrady ochronne i parapety
- + Tablice rozdzielcze

## WARIANTY



**STANDARDOWY** – MS sonxACT SERVO 35-100



**KOMPAKTOWY** – MS sonxACT SERVO 35-100 XS



**WZMOCNIONY** – MS sonxACT SERVO 35-100 RF

- + Maks. dokładność pozycjonowania 0,01 mm
- + Dopuszczalny zakres prędkości posuwu od 0,1 mm/s do 220 mm/s
- + Klasy częstotliwości: 20 kHz, 30 kHz, 35 kHz, 40 kHz

